

1. 数量集計表

[illegible]

1. 管更生工(複合管)

1.1 施工延長(更生延長)

No. 0	～	No. 1	=	11.00	m
No. 1	～	No. 2	=	18.40	m
No. 2	～	No. 3	=	38.90	m
No. 3	～	No. 4	=	38.80	m
No. 4	～	No. 5	=	20.40	m
合計				127.50	m

1.2 製管工延長

No. 0	～	No. 1	=	11.00	m
No. 1	～	No. 2	=	18.40	m
No. 2	～	No. 3	=	38.90	m
No. 3	～	No. 4	=	38.80	m
No. 4	～	No. 5	=	20.40	m
合計				127.50	m

1.3 管口工

マンホール					
No. 0	～	No. 1	=	2	箇所
No. 1	～	No. 2	=	2	箇所
No. 2	～	No. 3	=	2	箇所
No. 3	～	No. 4	=	2	箇所
No. 4	～	No. 5	=	2	箇所
合計				10	箇所

取付管

No. 0	～	No. 1	=	0	箇所
No. 1	～	No. 2	=	0	箇所
No. 2	～	No. 3	=	0	箇所
No. 3	～	No. 4	=	0	箇所
No. 4	～	No. 5	=	2	箇所
合計				2	箇所

1.4 高圧洗浄工

No. 0	～	No. 1	=	11.50	m
No. 1	～	No. 2	=	19.40	m
No. 2	～	No. 3	=	39.90	m
No. 3	～	No. 4	=	39.80	m
No. 4	～	No. 5	=	21.40	m
合計				132.00	m

参考数量

・ SPR工法材料（既設管径900）

①プロファイル

$$\text{PrfL} = \pi \times D \times L / W$$

D : 製管径 (d) + プロファイル高さ (H) × 1/2 × 2 (m)

W : プロファイル幅 (m)

L : プロファイル延長 (m)

= 製管延長 + 製管余長1m

No. 0 ~ No. 1	$\pi \times 0.8363 \times 12.00 / 0.08$	=	394.097	m
No. 1 ~ No. 2	$\pi \times 0.8363 \times 19.40 / 0.08$	=	637.124	m
No. 2 ~ No. 3	$\pi \times 0.8363 \times 39.90 / 0.08$	=	1310.373	m
No. 3 ~ No. 4	$\pi \times 0.8363 \times 39.80 / 0.08$	=	1307.089	m
No. 4 ~ No. 5	$\pi \times 0.8363 \times 21.40 / 0.08$	=	702.806	m
合計			4351.489	m

②注入量

$$Q = [\pi \{D^2 - (d + H \times 2)^2\} / 4 + \text{PrA} \times 10^{-6} \times \text{PrE}] \times (\text{bgL} - \Delta t \times 2)$$

D : 既設管径 (m)

d : 更生管径 (m)

H : プロファイル高さ (m)

PrA : プロファイル注入断面積 (mm²)

PrE : 製管1m当りプロファイル延長 (m)

bgL : 裏込注入延長 (管きょ延長) (m)

Δt : 管口シールモルタル厚 (m)

No. 0 ~ No. 1	$[\pi \times \{0.900^2 - (0.820 + 0.0163 \times 2)^2\} / 4 + 740 \times 10^{-6} \times 32.84] \times (11.00 - 0.05 \times 2)$	=	0.976	m ³
No. 1 ~ No. 2	$[\pi \times \{0.900^2 - (0.820 + 0.0163 \times 2)^2\} / 4 + 740 \times 10^{-6} \times 32.84] \times (18.40 - 0.05 \times 2)$	=	1.639	m ³
No. 2 ~ No. 3	$[\pi \times \{0.900^2 - (0.820 + 0.0163 \times 2)^2\} / 4 + 740 \times 10^{-6} \times 32.84] \times (38.90 - 0.05 \times 2)$	=	3.474	m ³
No. 3 ~ No. 4	$[\pi \times \{0.900^2 - (0.820 + 0.0163 \times 2)^2\} / 4 + 740 \times 10^{-6} \times 32.84] \times (38.80 - 0.05 \times 2)$	=	3.465	m ³
No. 4 ~ No. 5	$[\pi \times \{0.900^2 - (0.820 + 0.0163 \times 2)^2\} / 4 + 740 \times 10^{-6} \times 32.84] \times (20.40 - 0.05 \times 2)$	=	1.818	m ³
合計			11.372	m ³

③シールモルタル

$$V = \pi (D^2 - d^2) / 4 \times 0.05 \times 2$$

D : 既設管径 (m)

d : 更生管径 (m)

[illegible]