

数量総括表 14-1路線					
種別	細別	数量区分	単位	数量	備考
更生材	更生材	既設BOX□2690mm×2690mm	m	3.2	
	更生材(屈曲部)	〃	m	13.4	
	充填材	〃	m ³	14.7	
製管工	接合部材取付工	〃	m	16.6	
	更生材搬送工	〃	m	16.6	
	更生材組立工	〃	m	16.6	
	サポート設置撤去工	〃	m	16.6	
	注入口設置工	〃	m	16.6	
	充填材注工	〃	m	16.6	
	管口仕上工	〃	箇所		
	取付管口穿孔仕上工	φ200以下	箇所		
	流入口穿孔仕上げ工	φ200超え	箇所		点検孔φ900
	補強鉄筋等組立工	SD295 D13 (加工品) 3.30m/本	本		
管内清掃工	管内洗浄工	既設BOX□2690mm×2690mm	m	16.6	
	既設管内調査工	既設BOX□2690mm×2690mm	m	16.6	
管きょ更生水替え工	水替え工	(本管部) φ100	台	2	目視調査時のみ
換気工	換気設備		式	1	
前処理工	既設管内止水工	Vカット	m	16.1	浸入水b 2箇所
	モルタル除去		箇所		
	木根除去工		箇所		
	インパート上塗り工	1 : 2 t=2cm	m ²		

本管更生工（複合管）数量総括表

工 種		細 目	単位	路線番号11 □2810mm×2570mm					合 計
路線延長			m	46.72					46.72
管渠延長		更生延長	m	10.00					10.00
準備工 (事前)	管渠内清掃工		m	10.00					10.00
	本管調査工		m	10.00					10.00
技術管理工 (事後)	管渠内洗浄工		m	10.00					10.00
	本管調査工		m	10.00					10.00
材 料	鋼製リング (標準部)		m	10.00					10.00
	鋼製リング (水路横断部)		m						
	かん合部材		m	1,650					1,650
	表面部材		m	1,650					1,650
	接合部材(かん合部材用)		個	165					165
	接合部材(表面部材用)		個	165					165
製 管 工	鋼製リング組立工		m	10.00					10.00
	かん合部材・ 表面部材取付工		m	10.00					10.00
裏込充てん工			m3	16.03					16.03
管口仕上げ工			箇所	2					2
取付管口仕上げ工		点検孔 φ900	箇所	2					2
足場工			掛m ²	30.6					30.6
底版モルタルはつり工			m ³	1.6					1.6
水 替 工	潜水ポンプ	(本管部) φ100mm	台	2					2
		(取付管部) φ50mm	台						
	止水プラグ		台						
			台						
施工前 管渠内処理工		取付管突出	箇所						
		木根／パッキン	箇所						
		止水工 (Vカット)	m						